

# 1 Technische Daten

## 1.1 Datenblätter

### 1.1.1 Datenblatt IntElect 100/420

| Typenbezeichnung   |       | IntElect 100/420-150 |           |
|--|-------|----------------------|-----------|
| Internat. Größenangabe   |       | 1000-150             |           |
| <b>Schließeinheit</b>  |       | <b>1000</b>          |           |
| Schließkraft   | kN    | 1000                 |           |
| Zuhaltekraft   | kN    | 1100                 |           |
| Öffnungsweg max.   | mm    | 380                  |           |
| Werkzeugeinbauhöhe min.  | mm    | 200                  |           |
| Werkzeugeinbauhöhe max.  | mm    | 430 (530 mit WA)     |           |
| max. Abstand der Werkzeugaufspanplatten                        | mm    | 810 (910 mit WA)     |           |
| Werkzeugaufspanplatten   | h x v | mm                   | 600 x 600 |
| lichter Säulenabstand  | h x v | mm                   | 420 x 420 |
| Werkzeuggewicht max.   | kg    | 700                  |           |
| davon Werkzeuggewicht an der beweglichen Werkzeugaufspanplatte | kg    | 450                  |           |
| <b>Auswerfer</b>   |       |                      |           |
| Auswerferweg   | mm    | 100                  |           |
| Auswerferkraft   | kN    | 35                   |           |
| Auswerferrückzugskraft   | kN    | 35                   |           |

**Datenblatt IntElect 100/420 - Fortsetzung**

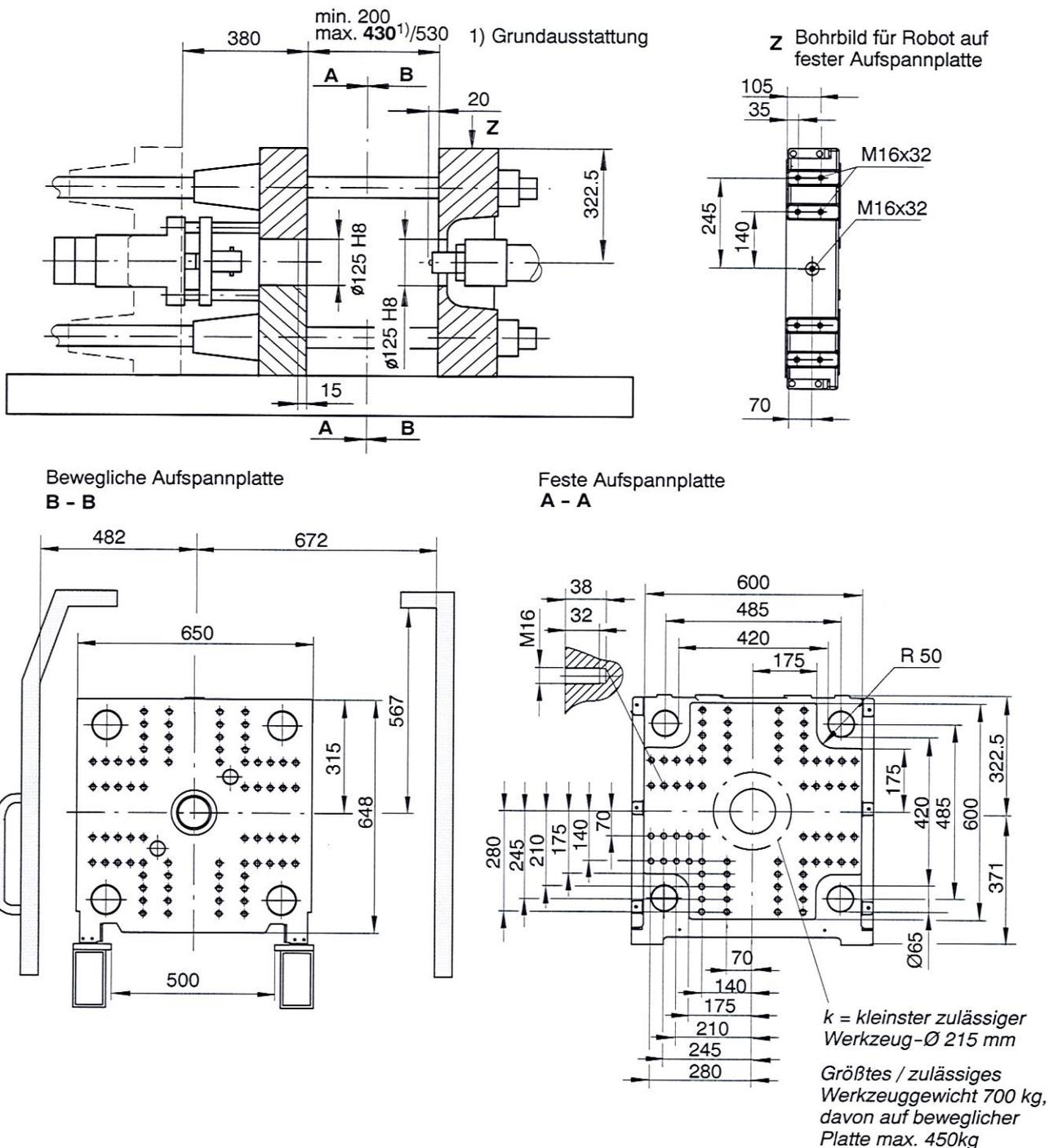
| <b>Einspritzeinheit</b>                 |                 | <b>150</b>                  |          |          |
|---|-----------------|-----------------------------|----------|----------|
| <b>Plastifizierzylinder</b>             |                 | <b>A</b>                    | <b>B</b> | <b>C</b> |
| Schneckendurchmesser                    | mm              | 25                          | 30       | 35       |
| L / D - Verhältnis                      |                 | 20                          | 20       | 20       |
| spezifischer Einspritzdruck (bis 350°C) | bar             | 2800                        | 2020     | 1485     |
| Hubvolumen                              | cm <sup>3</sup> | 51                          | 74       | 101      |
| Spritzteilgewicht ( PS )                | g               | 45                          | 66       | 89       |
| Dosierweg max.                          | mm              | 105                         |          |          |
| Düsenweg max.                           | mm              | 250                         |          |          |
| Düseneintauchtiefe ( SVO )              | mm              | 20                          |          |          |
| Düsenanpresskraft                       | kN              | 30                          |          |          |
| Installierte Zylinderheizung            | kW              | 5,7                         | 8,3      | 9,4      |
| Fülltrichterinhalt                      | Ltr.            | 35                          |          |          |
| <b>Gesamtmaschine</b>                   |                 | <b>IntElect 100/420-150</b> |          |          |
| Trockenlaufzahl nach EUROMAP 6          | s-mm            | 1,65-294                    |          |          |
| Nettogewicht                            | kg              | 4750                        |          |          |
| Abmessungen L x B x H                   | m               | siehe Aufstellplan Kap. 2.4 |          |          |
| Dauerschalldruckpegel                   | dB (AS)         | 61 *)                       |          |          |

\*) Bedienseite, gemessen nach DIN EN ISO 3746, siehe Kap. 3.1.6

## 1.2 Werkzeugeinbaumaße

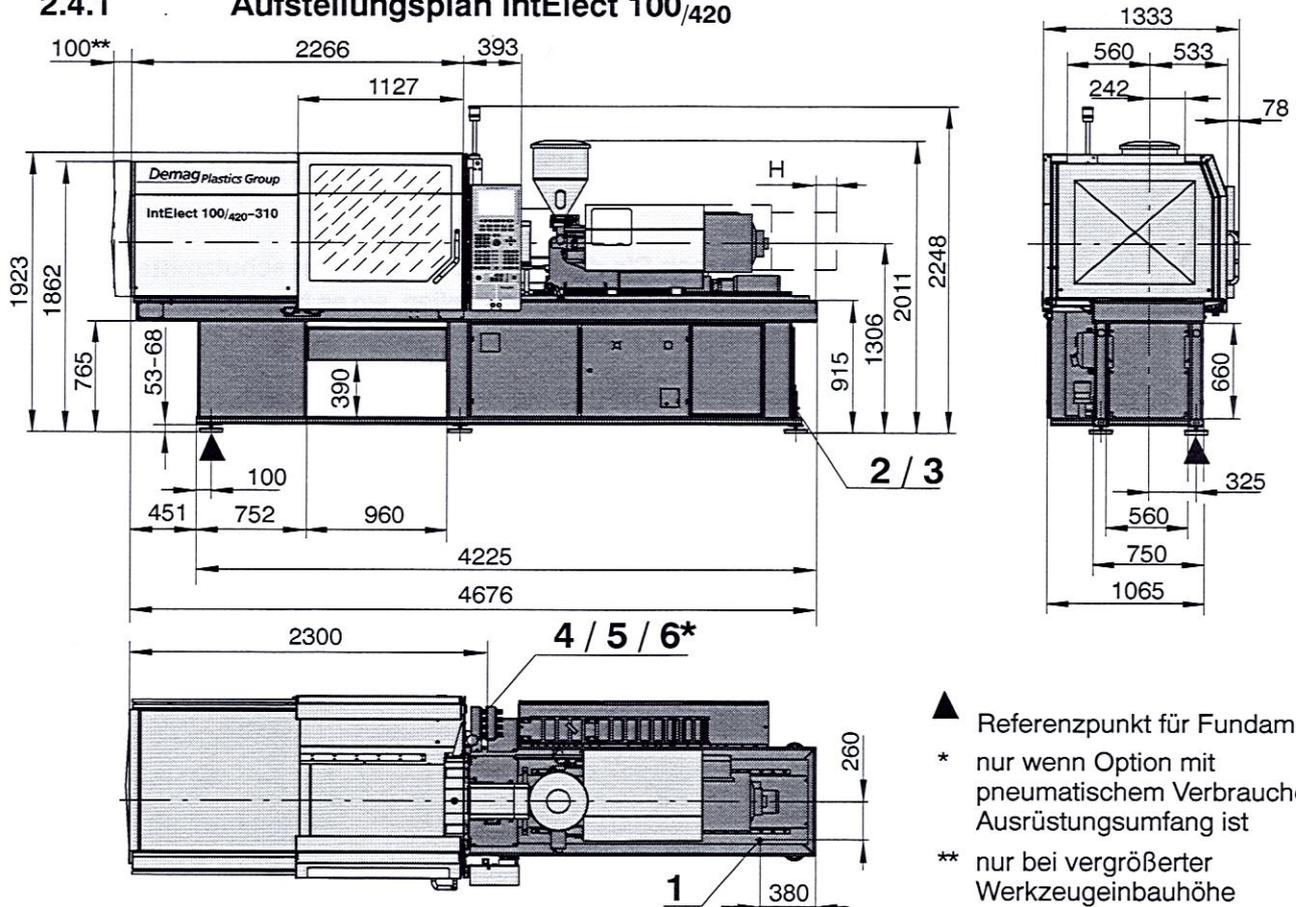
### 1.2.1 Werkzeugeinbaumaße IntElect 100/420

#### 1.2.1.1 Werkzeugeinbaumaße IntElect 100/420 Ausführung: EUROMAP



## 2.4 Aufstellungspläne

### 2.4.1 Aufstellungsplan IntElect 100/420



- ▲ Referenzpunkt für Fundament  
 \* nur wenn Option mit pneumatischem Verbraucher im Ausrüstungsumfang ist  
 \*\* nur bei vergrößerter Werkzeugeinbauhöhe

| 1  | Elektroanschluss             | Kühlwasseranschluss |                        |                    |
|----|------------------------------|---------------------|------------------------|--------------------|
|    |                              | gemeinsam           | getrennt <sup>1)</sup> |                    |
|    |                              |                     | Kreis 1                | Kreis 2            |
| 2  | Kühlwasserzulauf             | Ø25 <sup>2)</sup>   | Ø25 <sup>2)</sup>      | -                  |
| 3  | Kühlwasserablauf             | Ø25 <sup>2)</sup>   | Ø25 <sup>2)</sup>      | -                  |
| 4  | Werkzeugkühlung Zulauf       | -                   | -                      | 3/4" <sup>3)</sup> |
| 5  | Werkzeugkühlung Ablauf       | -                   | -                      | 3/4" <sup>3)</sup> |
| 6* | zentraler Pneumatikanschluss | 1/2"                |                        |                    |

- 1) Kreis 1: Maschinenkühlung/  
Kühlung der Einfüllzone  
(Option)  
Kreis 2: Werkzeugkühlung  
 2) Schlauchtülle für  
Schlauchinnendurchmesser  
25mm  
 3) Innengewinde

| Einspritzeinheit  | H (bei Schneckendurchmesser) |     |       |        |         |
|-------------------|------------------------------|-----|-------|--------|---------|
|                   | Ø25                          | Ø30 | Ø35   | Ø40    | Ø45     |
| EE150             | 0/0                          | 0/0 | 0/0   | -      | -       |
| EE150 (mit WA316) | 0/0                          | 0/0 | 0/0   | -      | -       |
| EE310             | -                            | 0/0 | 0/41  | 0/185  | -       |
| EE310 (mit WA316) | -                            | 0/0 | 0/119 | 13/263 | -       |
| EE410             | -                            | -   | 0/56  | 0/180  | 65/315  |
| EE410 (mit WA316) | -                            | -   | 0/134 | 8/258  | 143/393 |

Empfehlung: Der Freiraum um die Maschine bzw. zwischen zwei Maschinen sollte ca. 1m betragen.